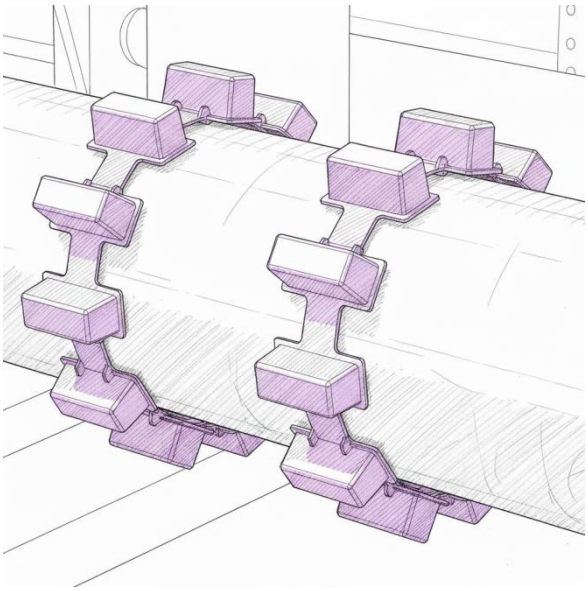
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Нанотехнологический центр композитов»

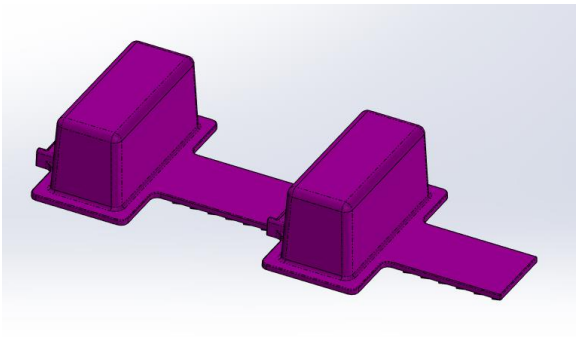
Инструкция по сборке центрирующего кольца (ЦК) для трубопроводов

Центрирующее кольцо (ЦК) для труб наружным диаметром от 83 до 1540 мм для газовых и водных труб.

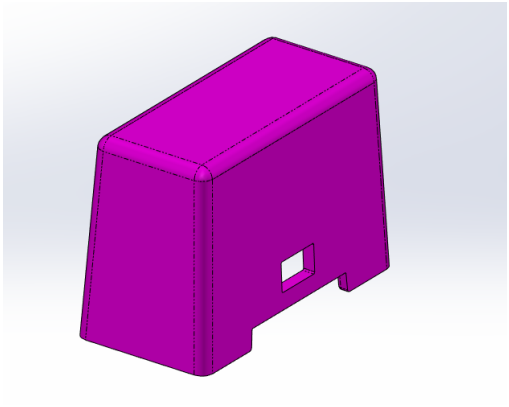


Сборка ЦК состоит из:

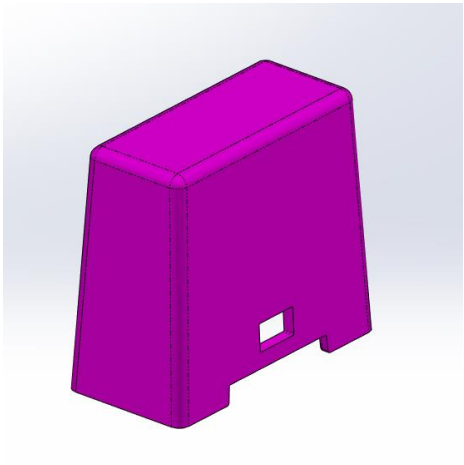
1-Центратор универсальный 45



2-Вставка для центратора универсального 70



3-Вставка для центратора универсального 90



Подбор необходимых ЦК производится следующим образом:

1) Определяется внешний диаметр рабочей трубы.
2) Подбирается необходимый тип и соответствующее количество комплектов ЦК.

Таблица 1 - Подбор ЦК под тип футляра и диаметр для газовых труб.

Тип футляра (FT)	Диаметр рабочей трубы	Число сегментов			ЦК (Центрирующее кольцо)
		45	70	90	
150	83	2	-	-	ЦК 83/45-2
200	115	2	-	-	ЦК 115/45-2
250	129	2	4	-	ЦК 129/45-2/70-4
	168	3	-	-	ЦК 168/45-3
300	195	3	6	-	ЦК 195/45-3/70-6
	237	4	-	-	ЦК 237/45-4
350	285	4	-	-	ЦК 285/45-4
400	295	4	8	-	ЦК 295/45-4/70-8
	333	5	-	-	ЦК 333/45-5

500	355	5	-	10	ЦК 335/45-5/90-10
	395	6	12	-	ЦК 395/45-6/70-12
	429	6	-	-	ЦК 429/45-6
600	493	7	-	14	ЦК 493/45-7/90-14
	533	8	16		ЦК 533/45-8/70-16
	546	8	-	-	ЦК 546/45-8
800	680	10	-	20	ЦК 680/45-10/90-20
	720	10	20	-	ЦК 720/45-10/70-20
	740	10	-	-	ЦК 740/45-10
1000	770	11	-	22	ЦК 770/45-11/90-22
	810	11	22	-	ЦК 810/45-11/70-22
	835	12	-	-	ЦК 835/45-12
1100	930	13	-	26	ЦК 930/45-13/90-26
	960	13	-	26	ЦК 960/45-13/90-26
	1000	14	28	-	ЦК 1000/45-14/70-28
	1030	14	-	-	ЦК 1030/45-14
1200	1020	14	-	-	ЦК 1020/45-14
	1060	15	-	30	ЦК 1060/45-15/90-30
	1100	15	30	-	ЦК 1100/45-15/70-30
	1120	15	-	-	ЦК 112/45-15
1500	1375	19		-	ЦК 1375/45-19
	1415	19	38	-	ЦК 1415/45-19/70-38
	1435	20	-	-	ЦК 1435/45-20
1600	1450	20	-	40	ЦК 1450/45-20/90-40
	1490	20	-	-	ЦК 1490/45-20
	1540	21	-	-	ЦК 1540/45-21
150SMC	83	2	4	-	ЦК 83/45-2/70-4
200SMC	85	2	4	-	ЦК 85/45-2/70-4
	98	2	-	-	ЦК 98/45-2
	115	2	-	-	ЦК 115/45-2
250SMC	142	2	-	4	ЦК 142/45-2/90-4
	155	3	-	6	ЦК 155/45-3/90-6
	168	3	6	-	ЦК 168/45-3/70-6
300SMC	195	3	6	-	ЦК 195/45-3/70-6
	237	4	-	-	ЦК 237/45-4

Таблица 2 - Подбор ЦК под тип футляра и диаметр для водопроводных труб.

Тип футляра (WT)	Диаметр рабочей трубы	Число сегментов			ЦК (Центрирующее кольцо)
		45	70	90	
250	75	4	-	8	ЦК 75/45-4/90-8
300	135	5	-	10	ЦК 135/45-5/90-10
350	180	6	-	12	ЦК 180/45-6/90-12
400	235	8	-	16	ЦК 235/45-8/90-16
500	335	11	-	22	ЦК 335/45-11/90-22
600	450	15	-	30	ЦК 450/45-15/90-30
800	650	21	-	42	ЦК 650/45-21/90-42
1000	750	24	-	48	ЦК 750/45-24/90-48
1100	930	30	-	60	ЦК 930/45-30/90-60
1200	1030	33	-	66	ЦК 1030/45-33/90-66
1500	1330	43	-	86	ЦК 1330/45-43/90-86

Расшифровка записи продукции (1 сборка):

ЦК 83/45-2

Где:

83 – диаметр трубы

45 – высота центратора универсального

2 – количество сегментов

ЦК 355/45-5/90-10

Где:

355 – диаметр трубы

45 – высота центратора универсального

5 – количество сегментов

90 – высота центратора вместе со вставкой

10 – количество вставок для центратора

Пример записи продукции в спецификации:

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.
		Сборочные единицы		
1	ЦК 355/45-5/90-10	Центрирующее кольцо	10	

Инструкция по сборке центрирующих колец (ЦК).

ВАЖНО! ЦК поставляются в разобранном виде. Сборка осуществляется непосредственно на объекте в соответствии с инструкцией.

Шаг 1. Соединить необходимое количество элементов ЦК до первых фиксаторов (предварительная фиксация). Последнее стыковочное соединение оставить разомкнутым - кольцо полностью не замыкать.

Шаг 2. Надеть собранный комплект на трубу. Замкнуть крайние элементы до щелчка (основная фиксация).

Шаг 3. Переместить смонтированное кольцо в требуемое положение вдоль трубы.

Шаг 4. Равномерно затянуть стяжные элементы таким образом, чтобы расстояние между ними (сегментами) было одинаковое и ЦК плотно прилегало к трубе.

Шаг 6. После размещения ЦК приступить к монтажу защитного футляра.

